

Weltweit
präsent in
35 Ländern und

wachsend



moserbaer
Solar




Stark in Qualität

Das weltweit einzige
Solarunternehmen, dass eine 5-Sterne
Bewertung für Qualitätssysteme
durch den TÜV Rheinland 2 Jahre in
Folge erhalten hat.



Moser
Baer wurde
1983 in Neu Delhi
gegründet und gehört
zu Indiens führenden
Technologie-unternehmen.
Mit großem Erfolg hat Moser
Baer neue Spitzentechnologien
entwickelt und wuchs damit zum
weltweit zweitgrößten Hersteller
optischer Speichermedien und
zum OEM-Partner global führender
Unternehmen.

Moser Baer Solar Limited (MBSL) ist
eine Tochtergesellschaft der Moser Baer
India Limited. Mit unserer Kernkompetenz
in der Massenproduktion von High-
Tech-Produkten haben wir erstklassige
Photovoltaik-Produktionsanlagen aufgebaut.



“MOSER BAER UNTERSTÜTZT UNS
DURCH ALL SEINE ERFAHRUNGEN
ALS TECHNOLOGIEUNTERNEHMEN
MIT VIELFÄLTIGEN
GESCHÄFTSFELDERN BEI.
ALS LIEFERANT HABEN SIE
MIR MIT HOCHQUALITATIVEN
SOLARMODULEN UND
HERVORRAGENDEM
KUNDENSERVICE
VERSORGT UND MIR
DABEI BEIM WACHSTUM
MEINES GESCHÄFTES
GEHOLFEN.”

► **PHIL REINKEMEYER**
CEO ALTERENERGY
DALLAS, TEXAS



Vertrauenswürdiger Partner

In der anspruchsvollen Welt der Solartechnologie wurde Moser Baer Solar in kürzester Zeit als vertrauenswürdiger Partner anerkannt.

Unser Augenmerk für jedes Detail in unseren Herstellungsprozessen und -systemen, sowie auf die Qualitätskontrollen und dem Kundenservice hat unsere Position als bevorzugter Geschäftspartner für Unternehmen auf der ganzen Welt gefestigt.

MBSL ist ein gold-zertifizierter Geschäftspartner von einigen der weltweit renommiertesten Unternehmen. Wir haben starke Bündnisse mit verschiedenen EPC Unternehmen, Händlern, Versorgungsunternehmen, Bildungseinrichtungen und Fortune 500 Unternehmen geschaffen.

Die Produkte von Moser Baer sind bankfähig bei weltweit mehr als 25 Banken und Finanzinstituten.



Globale Präsenz

Wachsende Anzahl weltweiter
Referenzen durch PV-Installationen in
mehr als 35 Ländern.

Umfangreiche Verkäufe und
Vertriebsnetze in den sechs Kontinenten mit
Lagerhallen in Europa und den USA, unterstützt
durch ein engagiertes After-Sales-Team.

KALIFORNIEN

WISCONSIN

COLORADO

INDIANA

OREGON

TEXAS

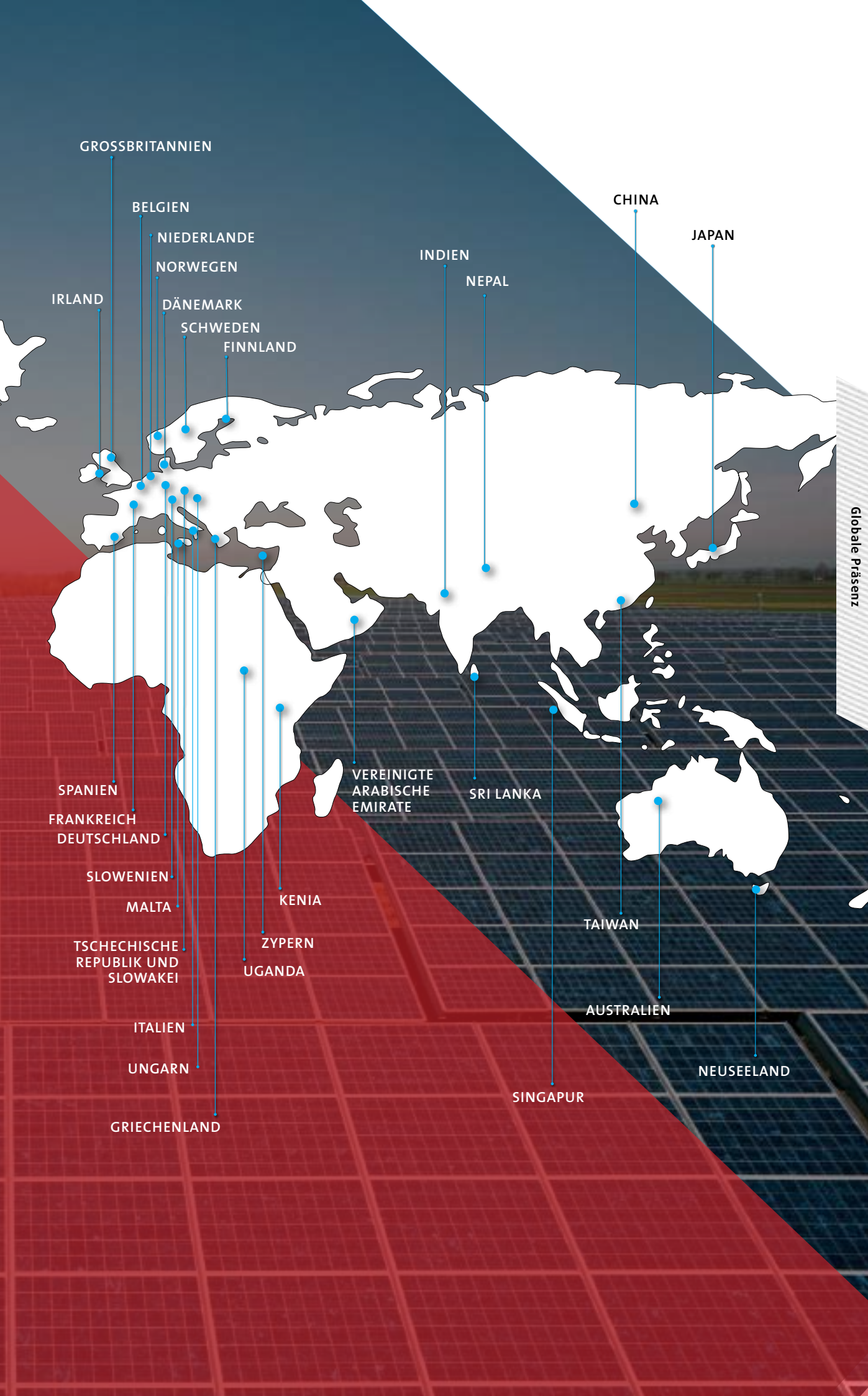
VERMONT

MAINE

DOMINIKANISCHE
REPUBLIK

PANAMA

KOLUMBIEN



Globale Präsenz

1 LIEFERANTENQUALIFIZIERUNG

- Warenbeschaffung bei den besten Rohstofflieferanten
- Vorortprüfung der Lieferanten durch Moser Baer
- Regelmäßige Prüfungen der Lieferanten
- Monatliches Rating der Lieferanten

2 KONTROLLE DER EINGEHENDEN WARE

- Umfangreiche Kontrolle der eingehenden Rohstoffe
- Kontrolle durch externe Labore
- Regelmäßiges Schulungsangebot für die Lieferanten

3 IN-PROCESS QUALITÄTSSICHERUNG

- In-Process Prüfungen
- Korrekturmaßnahmen und Verbesserung
- Die Qualität der Messsysteme wird regelmäßig überprüft, d.h. Kalibrierung und Bewertung von Messfehlern

4 ABSCHLIESSENDE QUALITÄTSSICHERUNG

- Produkt- und Verfahrenszuverlässigkeit durch regelmäßige Tests, die über die IEC/UL Anforderungen hinausgehen
- Produktkontrolle und Überprüfung vor dem Versand
- Kontrolle des Containerinhalts

“ALLE VON MOSER BAER HERGESTELLTEN MODULE UND ZELLEN HABEN QUALITÄT SZERTIFIKATE ENTSPRECHEND DES MARKTSTANDARDS, UM FINANZIERT UND IN GROSSEN PHOTOVOLTAIK-PROJEKTEN EINGESETZT WERDEN ZU KÖNNEN. QUALITÄT IST DURCHGEHENDER BESTANDTEIL DER UNTERNEHMENS PHILOSOPHIE UND ALLER PROZESSE, UND DIE QUALITÄTSKONTROLLEN IN ALLEN PRODUKTIONSSCHRITTEN DER DREI FABRIKEN SIND UNSERER EINSCHÄTZUNG NACH AUSGEZEICHNET.”

► ASTROM ENERGÍA SOSTENIBLE



Strenge Qualitätskontrollen

Eigene Test-Labore und umfangreiche Fachkompetenz, die erstklassige Produkte gewährleisten.

Unsere Qualitäts- und Funktionstest gehen weit über die IEC/UL Anforderungen hinaus. Wir haben intensiv in den Aufbau von Kompetenz und eigenen Prüfverfahren investiert, um die hohe Qualität unserer Zellen und Module in jeder Stufe des Herstellungsprozesses zu gewährleisten.

Aufgrund dieser kompromisslosen Selbstverpflichtung übertreffen unsere Produkte internationale Standards und werden von internationalen Ratingagenturen und Sachverständigen nachdrücklich empfohlen.

QUALITÄTS-UND ZUVERLÄSSIGKEITSTESTS

- Outdoor Test für Energieerträge
- Elektrolumineszenz
- IR Thermographie
- Reliability Test for Junction Box
- Dampfhitze
- Thermal Cycling
- Feuchte-Frost
- Hot Spot Test
- Low Irradiance Test
- STC & NOCT Performance
- UV-Vorbehandlung
- Outdoor exposure
- Dry Hipot
- Isolationswiderstand
- Leckstrom
- Temperatur der Bypass-Diode
- Mechanical Load Test

Strenge Qualitätskontrollen

Weltklasse-Produktion

Unsere vollautomatisierten Produktionsanlagen sind mit Maschinen von den weltweit führenden Herstellern ausgestattet.

Innovative Produktionsanlagen und Ausstattungen gehen Hand in Hand mit betriebsinternen Tests zur Sicherstellung der Funktionsfähigkeit und höchster Qualitätsstandards.

Seit unserer Gründung folgen wir der 6-Sigma-Methode. Mitarbeiter, die in auf DMAIC basierenden Verbesserungsprojekten eingebunden sind, werden mit dem Black Belt und Green Belt der Motorola Universität ausgezeichnet. Mittlerweile wurden über 2.000 Arbeitsstunden des 6-Sigma-Trainingsprogramms absolviert, zusätzlich zu betriebsinternen Green Belt und Yellow Belt Zertifizierungsprogrammen.

- ISO 9001 & 14001, (Gesundheits- und Sicherheitsstandards) vom TÜV
- SA 8000 (Zertifikat für soziale Verantwortung) von DNV AS-Zertifizierungsdiensten
- 5-Sterne Bewertung von TÜV Rheinland mit einer 100%-Bewertung der Qualitätssysteme

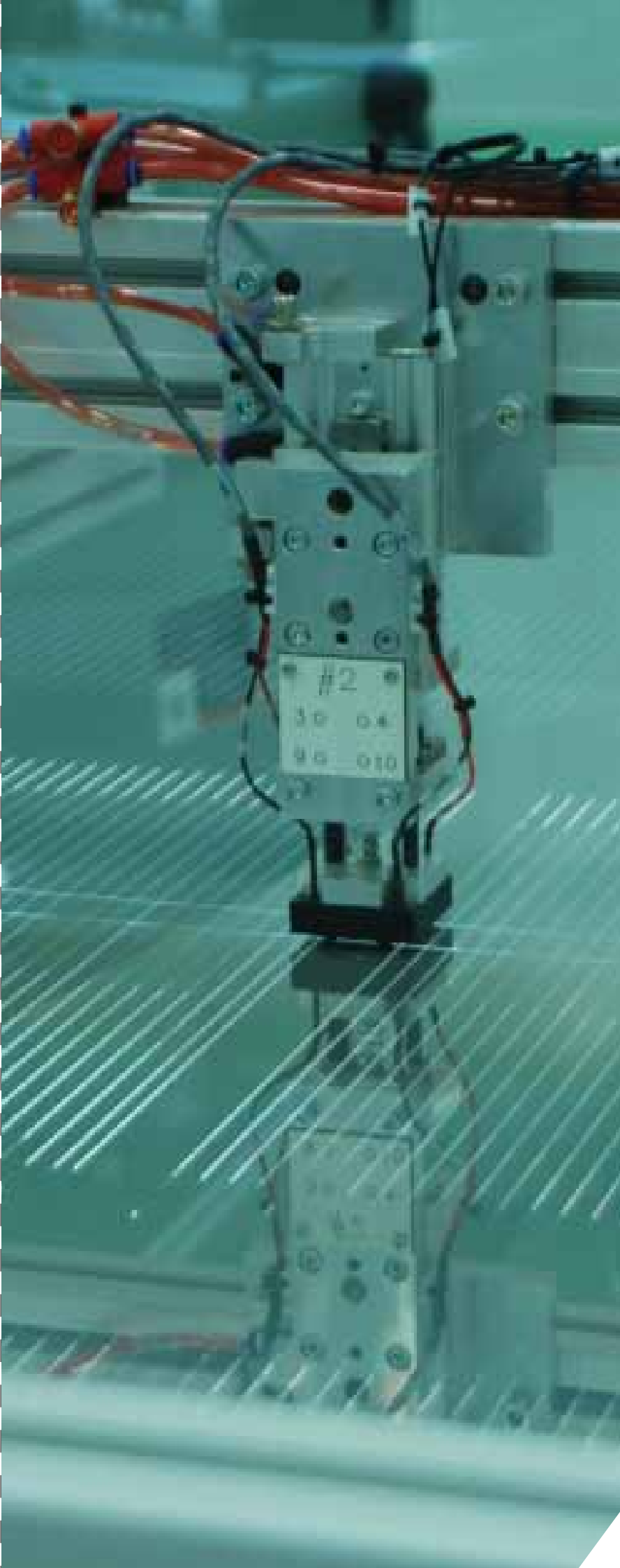


„MBSL'S HIGH-TECH-ANLAGEN UND MODERNE AUSSTATTUNGEN WERDEN DURCH GUT AUSGEBILDETE UND HOCH-QUALIFIZIERTE ARBEITSKRÄFTE ERGÄNZT.“

► **MARC KELLER**
DIRECTOR, MOBA SOLAR, FRANCE



Weltklasse-Produktion



"IN MOSER BAER HABEN WIR EINEN PARTNER GEFUNDEN, DER UNSERE HOHEN ERWARTUNGEN GEGENÜBER QUALITÄT UND DEM WILLEN SICH ZU ÜBERTREFFEN VON ANFANG AN ERFÜLLT HAT, DIES UNUNTERBROCHEN UND STRIKT VERFOLGT UND KONTINUIERLICH ENTWICKELT. MOSER BAER STEHT JEDEM EINZELNEN WUNSCH, JEDER ÄNDERUNG ODER VORSCHLAG, DEN WIR ÄUSSERN, SEHR OFFEN GEGENÜBER UND IST SEHR BEMÜHT ALL DIES ZU BERÜCKSICHTIGEN UND EINZUFÜGEN. DAS KOMPLETTE MOSER BAER TEAM UND SEINE VIELFÄLTIGEN KOMPETENZEN HABEN RALOS DAVON ÜBERZEUGT, EINEN ERSTKLASSIGEN PARTNER FÜR EINE SEHR LANGE UND ERFOLGREICHE PARTNERSCHAFT GEFUNDEN ZU HABEN."

► **MR. JOHANNES OCHS**
BRANCH MANAGER
RALOS SOLAR GMBH
MICHELSTADT, GERMANY

Maßgeschneiderte Technologien

Wir bieten kundengerechte Energielösungen für unterschiedliche klimatische Bedingungen und geographische Umfelder.

1 MULTI KRISTALLINE ZELLEN

Moser Baer's multi-kristalline Solarzellen werden aus hochreinem Silizium hergestellt. Die Wafer werden durch berührungslose Bernoulli-Greifer und horizontal auf Fließbändern und Laufrollen befördert, um die Zellen spannungsfrei zu halten. Die Zellen erhalten mit Hilfe des DVD Sputtering-Prozesses eine Silizium-Nitrid (SiNx:H) Antireflexionsbeschichtung, um eine homogene Oberfläche und eine maximale Energieausbeute während des gesamten Lebenszyklus zu garantieren.

2 MULTI KRISTALLINE MODULE

Die Module sind speziell für eine optimale Energieerzeugung aus Sonnenlicht entwickelt worden und halten den härtesten Umwelteinflüssen stand. Die Einsatzmöglichkeit dieser Modulreihe ist vielfältig und erstreckt sich über private, gewerbliche und industrielle Installationen. Die Module bestehen aus hocheffizienten multi-kristallinen Solarzellen aus Silizium. Die Verwendung von Qualitätsglas, EVA und rückseitiger Folie gewährleistet Robustheit, Stabilität und Leistung der Module. MBPV setzt eine horizontale Inline-Produktionslinie ein, die in der Lage ist, Module in zahlreichen Zellkonfigurationen zu liefern.

3 DÜNNSCHICHT

Die a-Si Dünnschichtmodule von Moser Baer sind rahmenlose Glas-PVB-Glas Module und in drei verschiedenen Größen erhältlich: Quarter, Half und Full Size. Sie bieten ein Leistungsspektrum für verschiedene Anwendungen. Diese Module sind ideal für große, netzabhängige Solarsysteme und liefern eine hervorragende Leistung. Automatisierte Prüfungen und ein hohes technisches KnowHow gewährleisten geringe Toleranzen, eine große Zuverlässigkeit und höchste Qualität.

KRISTALLINES SILIZIUM

- IEC 61215 (Edition 2)
- IEC 61730 (Schutzklasse 2)
- IEC 61701 – Salz-Nebel-Korrosionstest
- Ammoniak-Resistenztest
- CE
- UL (USA and Canada)
- CEC gelistet
- FSEC gelistet
- JET
- MCS

DÜNNSCHICHT

- IEC 61646
- IEC 61730
- IEC 61701 – Salz-Nebel-Korrosionstest
- Normenkonform gemäß der RoHS Richtlinie 2002/95/EC
- Ammoniak-Resistenztest
- CE



Nachhaltigkeit als Unternehmensziel

Strenge Umwelt- und Gesundheitsvorgaben sind Bestandteil der jährlichen MBSL Businesspläne. Umweltverträglichkeit ist eines unserer Unternehmensziele.

Bereits während der Gründung von Moser Baer haben wir uns ein vorbildliches Handeln in all unseren Geschäftsfelder als Unternehmensgrundlage verfasst. Dieser Grundsatz hat zu der Entschlossenheit geführt, eine Nachhaltigkeit durch die Gestaltung der Systeme, Prozesse und Produkte zu sichern.

- Einhaltung des United National Global Compact, SA-8000 und der GRI Richtlinien für "triple bottom line" - Berichterstattung
- Umfangreiche Investitionsprogramme in den Gemeinden zur Sicherung des Lebensunterhaltes, der Gesundheit, Ausbildung und Jugendförderung.
- Maßnahmen zur Energieerhaltung, Regenwassersammelsysteme und Biogasanlagen.

RECYCLING UND RÜCKNAHME-PROGRAMM FÜR UNSERER PV MODULE

In der Solar-PV-Industrie hat sich die Wiederverwertung als wichtiger Kauffaktor herausgestellt. PV Cycle wurde mit dem Ziel gegründet, Alt-Module zurückzunehmen und mit einem Minimum an Einflüssen auf die Umwelt zu recyceln. Moser Solar Baer ist seit Beginn ein aktives Mitglied von PV Cycle und tritt für die Rücknahme und Wiederverwertung der PV-Module am Ende ihres Lebenszykluses ein.



RECOGNITION

- Anerkannte ISO 14001:2004 Zertifizierung für Umweltmanagement.
- Anerkannte SA-8000 Zertifizierung für soziale Verantwortung.
- Sony Green Partner Zertifizierung für das Produkt-Umwelt-Management-System von Sony, Japan, mit 96,5 % – dem höchsten Wert, den ein von Sony geprüftes Unternehmen je erreicht hat.
- Empfänger des angesehenen Golden Peacock Eco-Innovation Award.
- Das erste Unternehmen in Indien, das für seine Abluftaufbereitung eine Anerkennung von der indischen Regierung erhalten hat.







PFEFFENHAUSEN, DEUTSCHLAND | 5.654 MW



KROMĚŘÍŽ, TSCHHECHISCHE REPUBLIK | 4.57 MW



TAMIL NADU, INDIEN | 5 MW | THIN FILM



CAGLIARI, SARDINIA, ITALIEN | 978 KW

IMOLA, ITALIEN | 1 MW



ST. MAXIME, FRANKREICH | 1 MW



SOKOLOV, TSCHHEISCHE REPUBLIK | 500 KW



BILANY, TSCHHEISCHE REPUBLIK | 4.5 MW



COLORADO SPRINGS, COLORADO, USA | 3.3 KW



MAHARASHTRA, INDIEN | 1 MW | THIN FILM



BIESINGEN, DEUTSCHLAND | 28 KW



BAVARIA, DEUTSCHLAND | 870 KW | THIN FILM



ALSACE, FRANKREICH | 174.90 KW



LANDAU, DEUTSCHLAND | 1.1 MW



AALEN - DEWANGEN, DEUTSCHLAND | 31 KW



LOGIPORT KASHIWA, JAPAN | 500 KW

VM MOTORS, ITALIEN | 700 KW



HOUSTON, TEXAS, USA | 40.95 KW



SOUTH TYROL, ITALIEN | 1.05 MW



REGGIO EMILIA, ITALIEN | 20 KW | THIN FILM



IRLAND | 33.66 KW



SOUTH TYROL, ITALIEN | 1.70 MW



COMO, ITALIEN | 200 KW



CALIFORNIA, USA | 45.57 KW



NEW DELHI, INDIEN | 158 KW



LJUBLJANA, SLOWENIEN | 40.92 KW



MARZELL, DEUTSCHLAND | 265 KW | THIN FILM



PARMA, ITALIEN | 20 KW



JAPAN | 382 KW



SCHRAMBERG, DEUTSCHLAND | 15.6 KW



YAMANASHI PREFECTURE, JAPAN | 36 KW



HOUSTON, TEXAS, USA | 44.10 KW

AALEN-UNTERKOCHEN, DEUTSCHLAND | 22 KW



SOUTH TYROL, ITALIEN | 1 MW



SANTO DOMINGO, DOMINIKANISCHE REPUBLIK | 2.46 KW



TEPLICE, TSCHHECHISCHE REPUBLIK | 11.34 KW



HOKURIKO, JAPAN | 19 KW



LES YVELINES, FRANKREICH | 31 KW



NIEDERLANDE | 7.59 KW



AMSTERDAM, NIEDERLANDE | 2.64 KW

Breitgefächerte Unternehmensgrupp

Moser Baer hat sich von einem einzigen Geschäftsbereich hin zu einem Multi-Technologieunternehmen entwickelt mit Geschäftsfeldern in der Solarenergie, der Unterhaltung, IT-Peripheriegeräte und Verbraucherelektronik.

- Weltweit zweitgrößter Hersteller optischer Medien und führender Hersteller der nächsten Generation von Speicherformaten wie Blu-ray-Discs und HD DVD.
- Globale Präsenz mit Produkten, die in mehr als 82 Ländern verkauft werden.
- Nr.1 Home-Entertainment-Unternehmen in Indien mit mehr als 10.000 Titeln (ein Drittel von allen bis heute produzierten indischen Filmen)
- Die Produktpalette der Verbraucherelektronik und IT-Peripheriegeräte umfasst DVD-Player, MP3/MP4- Player, LCD-Fernseher, USB-Sticks, externe Festplattenlaufwerke, DVD-Writer usw.





HAUPTSITZ

43B, Okhla Industrial Estate, Phase-II
New Delhi - 110020, India
Tel: +91-11-40594444, 26911570 / 74
Fax: +91-11-41635211, 26911860
pvinfo@moserbaer.in

FABRIKADRESSE

66B, SEZ Udyog Vihar
Greater Noida (U.P.), India
Tel: +91-120-4058000

Für Anfragen außerhalb Indiens, bitten wir Sie
unsere Verkaufsstellen vor Ort zu kontaktieren

DEUTSCHLAND

Geier Str. 211
34768 Rendsburg
schuett@moserbaer.in
Tel: +49 4331 136-677

USA

111 S.W. Fifth Avenue, Suite 3400
Portland, OR - 97204
marco.fofat@moserbaer.in
Tel: +1-512-965-7868

JAPAN

2-4-13-801 Hirakawa-cho, Chiyoda-ku
Tokyo 102-0093
mick@moserbaer.in
Tel: +81-3-3288-0990

NETHERLANDS

Burgemeester Kofschotenlaan 67
NL-2585 DZ Den Haag

www.moserbaersolar.com